



	PANTER 4 ÁCIDO PLOMO	PANTER 4 LITIO
--	-------------------------	-------------------

	PANTER 4 ÁCIDO PLOMO	PANTER 4 LITIO
MOTOR		
Motor y cadena de tracción	Asíncrono	Asíncrono
Potencia máx.	7,5KW	7,5KW
PRESTACIONES		
Autonomía (Km)	40	60
Velocidad máx. (km/h)	Limitado a 50km/h	
BATERÍA DE TRACCIÓN		
Tipo de batería	Ácido-Plomo	Litio-Ion
Peso de la batería (kg)	325Kg	150Kg
Capacidad (kWh)	12*(6V 225Ah)	23* (3,2V 200Ah)
Tensión nominal (voltios)	72V	
Carga estándar (en horas)	6h	6h
Tipo de toma en carga estándar	Schuko	Schuko
MODO DE RECARGA		
Modo de recarga estándar	modo l/lenta	modo l/lenta
BATERÍA		
Voltage unitario	6V	3,2V
nº de baterías	12	23
Voltaje total	72V	72V
DIRECCIÓN		
Diámetro de giro entre aceras	4000mm	
NEUMÁTICOS		
Referencia neumático delantero	26x9,00-14	
Referencia neumático trasero	26x11,00-14	
CONSUMO		
Consumo estimado	1€/100Km	
DIMENSIONES		
Base de rueda	2630mm	
Longitud	3630mm	
Ancho	1640mm	
Altura	2130mm	
Posición toma de recarga	delantera, bajo el capó	
Altura toma de recarga (mm)	1100mm	
Cierre del cable de carga ligado al cierre centralizado	si	
PESOS		
Peso del vehículo en vacío (sin baterías)	725Kg	
Peso del vehículo con baterías	1050Kg	875Kg
Masa máx. autorizada (MMAC) (kg)	1250Kg	
Capacidad de carga	200Kg	375Kg

Componentes de Serie:

- Cinturones de seguridad
- Testigos de carga de la batería
- Retrovisores
- Techo duro extraíble
- Claxon
- Asistencia de frenado
- Baterías
- Corte de tensión de baterías

Accesorios:

- Cierre de cabina: puertas/lona
- Rescatador/Arrastre
- Bola Remolque
- Dirección asistida: eléctrica
- Parabrisas + Limpia frontal
- Neumáticos reforzados CST

Colores:

